Packwise GmbH Media Kit DEU

Fokus: Nachhaltigkeit, Effizienz, ROI und internationale Expansion.

Packwise: Vom Start-Up zum digitalen Vorreiter in der Supply Chain

Was im Jahr 2017 als Vision eines Gründertrios begann, hat sich heute zu einer festen Größe in der Technologiebranche entwickelt. Die Packwise GmbH aus Dresden blickt auf eine klassische Erfolgsgeschichte zurück: Von den ersten Entwicklungen im kleinen Rahmen hat sich das Unternehmen zu einem führenden Anbieter für Industrial IoT-Lösungen transformiert, der heute Kunden aus der Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie bedient.

**Intelligentes Zusammenspiel: Hardware trifft auf Software**

Kern des Erfolgs ist eine ganzheitliche Lösung, die analoge Industrieverpackungen digitalisiert. Das System basiert auf zwei wesentlichen Komponenten, die nahtlos ineinandergreifen: der Hardware und der Software.

Die Packwise Smart Cap, die 2017 als erstes Produkt eingeführt wurde, fungiert als Plug & Play-Sensor. Sie wird direkt am mobilen Flüssigkeitsbehälter (IBC) angebracht und erfasst präzise Sensordaten zu Standort, Füllstand und Bewegung in Echtzeit.

Diese Daten laufen in der zweiten Komponente, der Plattform Packwise Flow, zusammen. Die hochintelligente Software visualisiert und analysiert die Informationen vollautomatisch. Dadurch lassen sich Prozesse automatisieren, der Service-Level erhöhen und eine nachhaltigere Containerlogistik implementieren.

# Die PACKWISE SMART CAP Ex für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen

Die Packwise Lösung ist auch in explosionsgefährdeten Umgebungen einsetzbar. Die Entwicklung bedeutet für Packwise Kunden eine wichtige Ausweitung des Einsatzgebiets der Packwise Lösung. Für einen großen Teil der möglichen Anwendungen der Packwise Smart Cap ist der Explosionsschutz essenziell. Durch die Erfüllung der Explosionsschutzanforderungen stärkt Packwise seine Position als Marktführer und Innovator im Bereich der nachhaltigen Supply Chain Optimierung.

Die Packwise GmbH, führender Anbieter von intelligenten Trackinglösungen für mobile Flüssigkeitsbehälter, setzt mit der Entwicklung der Packwise Smart Cap Ex ihre Fokussierung auf die Anforderungen der Chemie- und Lebensmittelindustrie konsequent fort und baut die Marktführerschaft weiter aus. Relevante Branchen mit explosionsgeschützten Bereichen sind beispielsweise die Herstellung und Distribution von Lösungsmitteln, Farben, Lacken sowie die Petrochemie.

Erweiterte Funktionen für umfassende Anwendbarkeit der Packwise Lösung

Um den vielfältigen Anforderungen der Industrie gerecht zu werden, entwickelt Packwise seine Technologie stetig weiter. Die Smart Cap, die bereits mit Millionen von Sendungen feld-erprobt ist, wurde konsequent optimiert.

Ein wichtiger Meilenstein in dieser Entwicklung ist die Verfügbarkeit von Gerätevarianten für spezielle Sicherheitsanforderungen. So ist die Packwise Lösung mittlerweile auch für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX) verfügbar. Dies ist besonders relevant für Branchen wie die Petrochemie oder die Herstellung von Lösungsmitteln, Farben und Lacken. Auch diese Varianten werden in Deutschland entwickelt und gefertigt und bieten die gewohnte Konnektivität und einfache Anbringung.

Die neue Version verfügt über eine speziell entwickelte Antenne, um die Konnektivität weiter zu steigern, integriert ein optimiertes Energiekonzept und ist außerdem mit einem zusätzlichen Barcode und besser auslesbaren QR-Code ausgestattet. Auch mit diesen Optimierungen schafft Packwise es, das Preis-Leistungs-Verhältnis interessant zu halten und einen attraktiven Preis zu bieten. Packwise kann somit seine Kunden beim Ausrollen der Lösung auf ganze Containerflotten unterstützen und ist nicht auf Nischenanwendungen begrenzt.

Die Kunden reagieren begeistert. „Mit der Einführung der Packwise Smart Cap Ex erreicht das Thema der automatisierten Nachverfolgung von IBCs eine neue Dimension. Für den Großteil unserer Produkte ist der Explosionsschutz Pflicht und die Neuentwicklung von Packwise stellt einen entscheidenden Meilenstein für eine umfangreiche Implementierung dar.", sagt Markus Hofmann, Head of Supply Chain Excellence & Digitalization – Dispersions Europe, BASF SE.

Herausforderungen der Entwicklung

Die Entwicklung der PACKWISE SMART CAP Ex stellte das Team vor einige technische Herausforderungen, welche sich vor allem in der Verknüpfung der Anforderungen von batteriebetriebenem Betrieb, Mobilfunknutzung und dem sehr ambitionierten Geräteschutz-Niveau begründete. Eine spezielle Kombination aus Eigensicherung und Verguss ermöglicht den Einsatz von mehreren Funktechnologien.

Packwise hält alle relevanten Zertifikate

Packwise setzt auf höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards. Das Unternehmen ist umfassend zertifiziert und unterhält ein etabliertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001. Die Produktion erfolgt gemäß strenger internationaler Normen, wodurch die Packwise Smart Cap auch für den Einsatz in anspruchsvollen Industrieumgebungen qualifiziert ist.

Da Sicherheit in der Chemie- und Prozessindustrie oberste Priorität hat, wurde die Lösung für den weltweiten Einsatz konzipiert. Die Packwise Smart Cap erfüllt heute alle relevanten Anforderungen für den internationalen Markt – inklusive der Zulassungen für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX/IECEx) sowie die entsprechenden Standards für den nordamerikanischen Markt. Damit steht einer globalen Skalierung der Container-Digitalisierung nichts im Wege.

Felix Weger, Mitgründer, Innovation and Business Development, Packwise GmbH: „Wir freuen uns riesig, es unseren Kunden mit unserer neuen ATEX/IECEx-Lösung zu ermöglichen die Mehrwerte der Packwise Lösung allumfänglich erlebbar zu machen. Bei den Mehrwerten für Kunden handelt es vor allem um Senkung der Kosten für Organisation und Logistik, die Erhöhung des Umsatzpotenzials durch neue Servicemodelle und der Implementierung einer nachhaltigen Transportbehälterlogistik.“

Weitere Informationen zur Hardware und der Packwise Lösung finden Sie auf der offiziellen Website des Unternehmens ([www.packwise.de).](http://www.packwise.de/)

# **Über Packwise**

Die Packwise GmbH ist ein Technologieunternehmen aus Dresden, das sich auf Industrial IoT-Lösungen für die Chemie-, Pharma- und Lebensmittelindustrie spezialisiert hat. Das Unternehmen verfolgt die Mission, analoge Industrieverpackungen in digitale Akteure zu verwandeln und so Transparenz entlang der gesamten Supply Chain zu schaffen. Seit der Gründung im Jahr 2017 arbeitet das Team daran, Lieferketten in intelligente, kollaborative Netzwerke zu transformieren, um neue Standards für Effizienz und Nachhaltigkeit in der globalen Logistik zu setzen.

[www.packwise.de](http://www.packwise.de/)

1. UNTERNEHMENSPROFIL & POSITIONIERUNG

| Kategorie | Inhalt | Medientauglichkeit |
| --- | --- | --- |
| Elevator Pitch | Packwise – Smart Tanks. Smarter Logistics. Wir revolutionieren die industrielle Logistik, indem wir gewöhnliche Tanks und IBCs in intelligente, verfolgbare Assets verwandeln. Unsere IIoT-Lösung ermöglicht Echtzeit-Transparenz, nahtlose Supply-Chain-Automatisierung und nachhaltigere Prozesse. | Hoch: Kurz, prägnant, lösungsorientiert. |
| Mission & Vision | Mission: Die industrielle Logistik zu revolutionieren und die Lücke zwischen der analogen und der digitalen Welt zu schließen. Vision: Aufbau transparenter, digitaler Lieferketten, die es Unternehmen der Prozessindustrie ermöglichen, Ressourcen effizienter zu nutzen und die Kreislaufwirtschaft zu stärken. | Mittel: Fokus auf "Revolution" und "Digitalisierung". |
| Kernwerte | "Made in Germany, built for the world." Deutsche Ingenieurskunst trifft auf digitale Innovation. Fokus auf Kundenorientierung, agile Implementierung und State-of-the-art IIoT-Technologie. | Mittel: Betonung von Qualität und globaler Ausrichtung. |
| Gründungsgeschichte & Meilensteine | Gegründet 2017 in Dresden von Gesche Weger (CEO), Felix Weger (Co-Founder) und René Bernhardt (Co-founder & CTO). Ziel war von Anfang an die Digitalisierung der IBC-Logistik. Wichtiger Meilenstein: Internationale Expansion nach Nordamerika (Houston, Texas) ab 2024. | Hoch: Gründerstory, Standort Dresden, internationale Expansion. |
| Einzigartige Positionierung | Europäischer Marktführer für Smart Monitoring Lösungen für industrielle Großgebinde (IBCs/Tanks). Spezialisierung auf die Prozessindustrie (Chemie, Pharma, Lebensmittel). Die Lösung ist eine sensorbasierte SaaS-Lösung, die physische Assets in ein vernetztes, unternehmensübergreifendes Logistiknetzwerk integriert. | Hoch: Marktführerschaft, Nischenfokus (IIoT für IBCs), SaaS-Modell. |

2. HARTE FAKTEN & ZAHLEN

| Kennzahl | Wert / Status | Quelle / Anmerkung |
| --- | --- | --- |
| Gründungsjahr | 2017 | Dresden, Deutschland |
| Mitarbeiterzahl | 23 - 50 (Schätzung) | [3] |
| Kunden | 100+ (Stand 2024) | [1] |
| Finanzierung | Siebenstellige Wachstumsfinanzierung (2024) | [2] |
| Investoren | TGFS Technologiegründerfonds Sachsen, Hüttenes³ GmbH, Golzern Holding GmbH | [2] |
| Internationale Präsenz | Deutschland (Dresden), USA (Houston, Texas) | [2] |
| Geschätzter Jahresumsatz | $2.6M (Schätzung) | [3] |

3. TECHNOLOGIE & LÖSUNGEN

| Komponente | Beschreibung | Technologische USPs |
| --- | --- | --- |
| Packwise Smart Cap (Ex) | Sensorbasierte Hardware, die analoge Container digital verfolgbar macht. Erfasst Daten autark, ohne zusätzliche Betriebsmittel. Die Ex-Version ist für explosionsgefährdete Bereiche (ATEX/IECEx Zone 1 & 2) zertifiziert. | ATEX/IECEx-Zertifizierung (für Ex-Version), Stand-alone-Lösung, einfache Nachrüstung ("Retrofit"). |
| Packwise Flow (IoT-Plattform) | Die intelligente Software-Plattform zur Visualisierung und Analyse der Lieferkettenprozesse. Dient als zentrale Steuerung für das Asset-Management. | Cloud-basierte SaaS-Lösung, Integration in bestehende ERP/WMS-Systeme, Automatisierung von Bestellprozessen. |
| Gemessene Parameter | Standort (GPS/GSM), Füllstand, Temperatur und Bewegung der mobilen Flüssigkeitsgebinde. | Echtzeit-Daten (Real-Time), hohe Präzision der Füllstandsmessung. |
| Einsparungspotenziale (ROI) | Reduzierung der Containerflotte (durch höhere Umlaufgeschwindigkeit), Optimierung der Logistik (durch effizientere Routenplanung), Reduzierung von Abfall (durch Vermeidung von Produktverlust), Automatisierung von Bestellprozessen. | Konkrete ROI-Berechnungen müssen im Einzelfall erfolgen, aber die Vorteile liegen in Prozesssicherheit und Kostenreduktion (z.B. durch Vermeidung von Leerfahrten und Überbeständen). |

4. AUSZEICHNUNGEN & ERFOLGE

| Kategorie | Details | Medientauglichkeit |
| --- | --- | --- |
| Awards | German Innovation Award 2021 (Gewinner in der Kategorie "Excellence in Business to Business - Chemical Industry") in einem Gemeinschaftsprojekt mit BASF und Hesse Lignal. | Hoch: Renommierter Preis, belegt Innovationskraft und Kundennutzen. |
| Zertifizierungen | 5-fach zertifiziert für die Bereitstellung von Produkten in explosionsgefährdeten Bereichen. ATEX/IECEx für die Smart Cap Ex. FCC-zertifiziert für den US-Markt. | Hoch: Belegt höchste Sicherheits- und Qualitätsstandards (besonders wichtig in der Chemie/Pharma). |
| Kundenreferenzen | BASF, Merck, Solvay, Hesse Lignal, Follmann, CVH Gruppe, Häffner GmbH & Co. KG. | Hoch: Namhafte, globale Kunden belegen Marktrelevanz und Vertrauen. |
| Strategische Partnerschaften | SCHÄFER Container Systems (Kombination von IBC-Technologie und Smart Tracking). RIKUTEC Group (Offizieller US-Distributor). 1NCE (Mobile Konnektivität). | Mittel: Zeigt Vernetzung in der Industrie und Vertriebsstärke. |

5. TEAM & PRESSEKONTAKTE

| Kategorie | Details |
| --- | --- |
| Gründungsteam | Gesche Weger (CEO und Co-Founder), Felix Weger (Co-Founder), René Bernhardt (Co-founder & CTO). |
| Führungspersönlichkeiten | Gesche Weger (Ökonomin, Fokus auf Strategie und Wachstum), Felix Weger (Fokus auf Produktentwicklung und internationale Expansion). |
| Fachliche Expertise | IT-Kompetenz, Logistik-Know-how, langjährige Erfahrung im Supply Chain Management, Spezialisierung auf Industrial IoT und Prozessindustrie. |
| Pressekontakte | Allgemeine Presseanfragen: [info@packwise.io](mailto:info@packwise.io) / +49 351 89675090 |

6. MEDIENRELEVANZ & STORY-ANGLES

| Story-Angle | Beschreibung | Zielgruppe / Relevanz |
| --- | --- | --- |
| ESG/Sustainability-Story | Betonung der Kreislaufwirtschaft: Packwise ermöglicht die Umstellung von Einweg- auf Mehrweggebinde ("Reuse instead of recycling"). Reduzierung des CO2-Fußabdrucks durch optimierte Logistik, effizientere Routenplanung und Reduzierung der Containerflotte. | Nachhaltigkeitsmedien, Politik, Wirtschaftspresse: Erfüllt regulatorische Anforderungen (z.B. PPWR) und bietet eine messbare Green-Tech-Lösung. |
| Wirtschafts-Story (ROI) | Konkrete Einsparungen und Effizienzsteigerung: Automatisierung von Bestellprozessen, Vermeidung von Leerfahrten und Überbeständen, Reduzierung des gebundenen Kapitals in der Containerflotte. | Wirtschafts- und Fachpresse (Logistik, Chemie): Fokus auf Prozesssicherheit und Kostenoptimierung als Wettbewerbsvorteil. |
| Tech-Story (Industrie 4.0/IIoT) | "Smart Cap" als Enabler der Digitalisierung: Die Transformation analoger Assets in intelligente, vernetzte Objekte. Deutsche Ingenieurskunst trifft auf modernste IoT-Technologie (Sensorik, Cloud-Plattform, Analytics). | Tech- und IT-Medien: Innovation im Bereich Industrial IoT, Edge Computing, Datenanalyse. |
| Internationale Wachstums-Story | Expansion in die USA (Houston): Die Erfolgsgeschichte eines deutschen Start-ups, das den US-Markt erobert. Fokus auf die ATEX/IECEx- und FCC-Zertifizierung als Schlüssel zum globalen Erfolg. | Internationale Wirtschaftspresse, Start-up-Medien: Zeigt Skalierbarkeit und globale Ambitionen. |

Zusammenfassung der Besonderen Schwerpunkte:

Das Media Kit sollte die folgenden Punkte prominent hervorheben:

* Nachhaltigkeit & Kreislaufwirtschaft: Packwise ist ein Green-Tech-Enabler, der die Wiederverwendung von Containern ermöglicht und den CO2-Fußabdruck der Logistik reduziert.
* ROI & Effizienz: Die Lösung bietet messbare wirtschaftliche Vorteile durch Prozessautomatisierung und Flottenoptimierung.
* Sicherheit & Qualität: Die ATEX/IECEx- und FCC-Zertifizierungen sowie die namhaften Kunden (BASF, Merck) unterstreichen die Zuverlässigkeit und den hohen Sicherheitsstandard.
* Wachstum: Die internationale Expansion nach Nordamerika belegt die Skalierbarkeit und den globalen Anspruch des Unternehmens.

Referenzen

[1] Packwise GmbH. About - Remote Tank Level Monitoring & Smart IoT Supply Chain Solutions. <https://www.packwise.de/en-us/about>   
[2] Packwise Blog. Exciting news from our investor TGFS. (28 May 2024). <https://blog.packwise.de/en/exciting-news-from-our-investor-tgfs>   
[3] Growjo. Packwise GmbH: Revenue, Competitors, Alternatives. (Geschätzte Daten). <https://growjo.com/company/Packwise_GmbH>   
[4] Packwise GmbH. Success Stories. <https://www.packwise.de/en/success-stories> [5] BASF. Supply Chain Customer Collaboration Project wins German Innovation Award 2021. (18 May 2021). <https://www.basf.com/global/en/media/news-releases/2021/05/p-21-214>   
[6] Packwise Blog. Packwise and SCHÄFER Container Systems Form Partnership for Smart Container Solutions. (1 Aug 2025). <https://blog.packwise.de/en/packwise-and-sch%C3%A4fer-container-systems-form-partnership-for-smart-container-solutions>   
[7] Packwise GmbH. Sustainability - Supply Chains with Lower Carbon Footprint. <https://www.packwise.de/en/about/sustainability>   
[8] Packwise GmbH. Focus: from one-way to returnable containers. <https://www.packwise.de/en/one-way-to-returnable-containers>